



### 简介

AccuMix 系列气体混合配比器基于不同气体的比例混合原理，特别适用于包装机及采用二氧化碳、氧气以及惰性气体氮气和氩气的 2 种或 3 种气体进行混合的其它工业应用领域。

AccuMix 系列的混合原理十分独特，可用于所有类型的包装机，如冲刷式气调包装机和真空充气包装机。上海锦川气体混合器操作非常简便，且精度高——即使在可能会引起其他大多数混合器发生问题而影响混合精确性的情况下，AccuMix 依然能有很高的混合精度。

该混合器同时显示入口气体以及输出混合气体的压力数值。入口压力决定混配器是否能正常工作，AccuMix 提供入口压力的显示和报警，确保仪器正常工作。AccuMix 可选配输出到外部控制器的报警开关信号，如果有入口压力报警时终止包装机的运行。

### 优势

- 精准和可靠的技术
- 直接使用，无需调试
- 输入气体气压监控和报警，确保精确的气体混合
- 购买和使用成本低
- 基本无需维护

### 特点

- 混合 2 种，或 3 种气体
- 高精度，混合质量最佳
- 基于不同气体的比例混合原理
- 气体流量 20 – 400 升/分钟
- 坚固的工业级设计，由不锈钢制成
- 可选配的混合气体开关电磁阀（当包装机停机时，关闭冲刷式气调包装机的混合气体输出）

### 工作原理

- 1: 为确保正确的气体混合，将气瓶连接到气体混合器，然后根据混合器的规格设置入口压力。
- 2: 连接气体后，设置混合器的气体比例输出。如果混合器与冲刷式包装机一起使用，则需设置气体流量。
- 3: 气体混合器基于比例气体混合原理，确保入口气体压力波动不会影响混合精度。但是，如果气体混配器无法补偿入口压力的大幅度下降，将向操作员发出声音警报，或通过混配器输出的报警开关信号停止机器。



配置			
AccuMixer -热成型和托盘密封包装机（缓冲罐模式）			
气体数量 / 气体流量	2 gas, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)	2 gas, 100-400 l/min (200 - 850 SCFH)	3 gas, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)
最大输出压力	6 bar	6 bar	6 bar
标准气体输入压力*	5.5 - 10 bar	5.5 - 10 bar	5.5 - 10 bar
设备尺寸 (DxHxW)	380x190x270 mm	420x190x270 mm	380x190x365 mm
重量	9 kg	10.5 kg	11.7 kg
AccuMixer 冲刷式包装机（流量模式）			
气体数量 / 气体流量	2 gas, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)	2 gas, 100-400 l/min (200 - 850 SCFH)	3 gas, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)
输入压力	8.5 - 10 bar	8.5 - 10 bar	8.5 - 10 bar
设备尺寸 (DxHxW)	380x190x270 mm	420x190x270 mm	380x190x365 mm
重量	9 kg	10.5 kg	11.7 kg
技术参数			
精度	优于±2% 绝对值（流量：15-100%， 设置比例范围 10-90 %）		
压力	流量关闭阀（流量包装机选项）		
气体混合比例	手动		
报警	声音报警，面板有报警指数灯，每路输入起源有气体压力显示；可提供报警输出		
机壳	不锈钢		

\*其他输入气体压力可以定制